

**Regione Campania ASL Caserta**  
Via Unità Italiana, 28 - 81100 Caserta

**Servizio Acquisto e Controllo Prestazioni Esterne**  
**U.O. Controllo e Liquidazione Centri Accreditati**

Al Legali Rappresentanti dei  
Centri Accreditati  
Patologia clinica

Alle Associazioni di categoria  
Specialistica Ambulatoriale

Al Commissario ad Acta  
Dott. Vincenzo De Luca

Al Direttore Generale per la tutela  
della salute e delle risorse naturali  
Avv. A. Postiglione

Invio a mezzo PEC

Asl CE Prot. n. 33080/C.CENT.ACCR. del 08-02-2019



APPLICAZIONE DCA 101/2013 E DCA 84/18 - PREST...

**OGGETTO:** applicazione DCA n. 101/2013 e DCA n.84/18 - prestazioni di laboratorio analisi contraddistinte dalla lettera "R" Genn 2019-.

Per le prestazioni in oggetto, si comunica il superamento del limite previsto per il trimestre gen-mar 2019, come da allegato A deliberazione aziendale n. 78/19 ad oggetto : Specialistica ambulatoriale esterna – Tetti di spesa 2019 prorogatio contratto anno 2018 ex DCA n.- 84/19

Prestazioni ex R - DCA 101/13	REG. CAMPANIA (*)	REG. CAMPANIA _escluse (*)	Prest ex R FR	TOT Prest ex R
Limite 1° trimestre 2018 (3/11) ex DCA 84/18	2.990	2.568	447	6.005
prestazioni Genn19	3.200	4.870	347	8.417

(\*) 91.29.4 /91.30.1/91.31.1/91.33.4/91.34.5/91.37.4

Il Responsabile del Servizio  
dott. Fulvio Marchese